



Zawieszenie

- spawane prostokątne podwozie skrzynkowe z profili,
- pneumatyczne zawieszenie AXAIR z amortyzatorami hydraulicznymi, dwoma powietrznymi poduszkami umieszczonymi z przodu i jedną poduszką powietrzną umieszczoną z tyłu. Tylne zawieszenie na wahaczu zamocowanym w jednym punkcie do podwozia, zwiększony promień skrętu,
- prześwit 1,10 (inny dla opcji),
- mechaniczna regulacja rozstawu od 1,80 do 2,25 m (rozstaw musi być podany przy zamówieniu (w opcji możliwy inny rozstaw),
- opony 300/95R52,
- silnik wysokoprężny DEUTZ 6 cylindrów, TCD 2012 L06 2V-200 hp/147 kW, turbodoładowany, intercooler, sterowany elektronicznie, spełniający normy TIER 3, o obniżonym hałasie, chłodzony płynem,
- zbiornik paliwa 360 l,
- hydrostatyczny napęd z dwóch wielotłoczkowych pomp REXROTH BOSCH o zmiennym koncie tłoczenia i wydajności 125 cm³/obrót,
- sterowanie prędkością jazdy pedałem lub drążkiem sterowniczym,
- HYDROPILOT regulacja prędkości jazdy do przodu,
- napęd na 4 koła BOSCH REXROTH duże przyśpieszenie napęd silnikami o pojemności 80 cm³ ze zmienną wypornością. Przekładnia redukcyjna, planetarna 37,6/1. Dynamiczna konstrukcja hamulców. Zintegrowany zaczep transportowy,
- przednia i tylna oś z zaworem blokującym mechanizm różnicowy,
- pompa 540 obr/min z regulowanym zaworem przepływowym regulowanym z kabiny operatora,
- elektroniczne sterowanie 4 kołami, 2WS, 4WS, krabi chód, korekta pochylenia osi i automatyczne wyrównanie przy trybie drogowym,
- zakresy prędkości: od 0 do 16 km/h, od 0 do 22 km/h, od 0 do 40 km/h zmienne w czasie jazdy,
- sprężarka napędzana silnikiem ze spustem dla zawieszenia AXAIR i w opcji cyrkulacją cieczy w belce AGP,
- kabina szczelna, filtry z węgla aktywnego, automatyczna klimatyzacja i ogrzewanie. Niski poziom hałasu. Radio MP3 ze zintegrowanym systemem bluetooth. Panoramiczna kabina montowana na poduszkach wyciszających. Przyciemniane podwójne szyby, przednia szyba z homologacją UTAC. 2 lusterka elektryczne, fotel pneumatyczny i lodówka.
- hydraulicznie składana drabinka dostępu do kabiny. Obroty pompy i silnika sterowane z kabiny lub ze strefy napełniania,
- wymiary opryskiwacza spełniające przepisy ruchu drogowego. Lampa błyskowa. 8 reflektorów roboczych, 6 z przodu i 2 z tyłu.

Zbiornik

- zbiornik polietylenowy 4200 l (+5%) z sitkiem o średnicy 380 mm– 500 mikronów,
- zbiornik do płukania 450 l,
- zintegrowany system operacyjny panelu głównego ze strefą napełniania z wbudowanym oświetleniem strefy,
- zbiornik na wodę do mycia rąk 15 l,
- czujnik poziomu cieczy w zbiorniku głównym NIVOTRONIC z dużym wyświetlaczem LCD zamontowanym w kabinie umożliwiającym odczyt ze strefy napełniania. Spust zbiornika głównego. 3 dysze płuczące zbiornik główny Lav`Ton,
- rozwadniacz chemikaliów boczny zamontowany na podnośniku hydraulicznym, wyposażony w układ mycia opakowań Lav`Box. Podnoszenie sterowane z kabiny lub ze strefy napełniania,
- Złącze ssąco-tłoczące średnicy 50 mm. System O`Clear napełnianie przez zbiornik do płukania,
- 2 zawory wielostronne dla wszystkich funkcji,
- zamykany schowek umieszczony po prawej stronie wyposażony w oświetlenie robocze.

Pompa

- pompa tłokowa / membranowa, PM 512 – 280 l/min – 15 b. dla belek od 24 do 28 m lub PM 700 – 300 l/min dla belek >30 m. Napęd regulowany silnikiem hydraulicznym. Szybkie napełnianie 460 l/min. Pompa umieszczona z tyłu maszyny.

Filtracja

- filtr zasysający 365 i 594 mikrony,
- filtry ciśnieniowe 2 x 365 mikronów.

Regulacja

- regulacja DPAE: regulacja przepływu cieczy zależnie od prędkości roboczej opryskiwacza z zastosowaniem czujnika prędkości, silnikowego zaworu regulacji i przepływomierza dla konsoli: NOVATEC lub NOVATOP,
- drążek sterujący MULTI,
- dystrybucja za pomocą zaworów elektromagnetycznych Tecnoma,
- przepływomierz o średnicy 100 mm z linią powrotną,
- własny układ hydrauliczny z zaworami elektromagnetycznymi ED,
- miara poziomu i krążenia cieczy.

Dysze i uchwyty dysz

- uchwyty dysz pięciopalczaste PENTAJET z DCV dla belek stalowych,
- uchwyty dysz pięciopalczaste QUADRIX z DCV dla belki LVX, GVX,
- przewody ze stali nierdzewnej,
- wybór 4 dysz w zakresie NOZAL+jedna zaślepka

Wysięgniki i belka polowa

- hydrauliczne podnoszenie belki na czterorzegubowym układzie zawieszenia z amortyzacją hydrauliczno-gazową,
- standardowo korekcja pochylenia belki, zmienna geometria GV,
- belka stalowa LVS 28/15 m (redukcja do 15 m, 7 sekcji belki),
- belka stalowa LVS 30/18 i 32/18 (redukcja do 18 m, 8 sekcji belki, $\frac{3}{4}$ składanie),
- belka aluminiowa LVX 28/16, 30/16, 32/16 m (redukcja do 16 m, 7 sekcji belki lub 8 dla belki 30 i 32 m), $\frac{3}{4}$ składanie,
- belka stalowa GVS 36/18 (redukcja do 18 m, 8 sekcji belki, $\frac{3}{4}$ składanie) i 38/19 m (redukcja do 19 m, 8 sekcji belki, $\frac{3}{4}$ składanie),
- belka stalowa L3S 32/26/14, 35/26/14, 36/26/14 (redukcja do 26 i 14 m, 8 sekcji belki, dla belki 35 m -10 sekcji belki, $\frac{3}{4}$ składanie, lewe i prawe skrzydło trzyczęściowe),
- belka aluminiowa GVX 36, 38, 40, i 42 m (8 sekcji belki, $\frac{3}{4}$ składanie).

Dodatkowe opcje

- urządzenie myjące z systemem opróżniania opryskiwacza w czasie pracy AUTONET,
- wąż do napełniania, wąż do płukania z lancą ręczną, sonda do zasysania chemikaliów, automatyczne napełnianie NOVAFLOW,
- zmienna geometria belki i $\frac{3}{4}$ składanie,
- utrzymanie stałego poziomu i wysokości belki TOPFIELD,
- możliwość zwiększania do 13 sekcji roboczych,
- cyrkulacja półciągła i ciągła cieczy w belce,
- dysze krańcowe wyłączane elektronicznie lub ręcznie,
- ręczne wydłużenie belki połowej, znaczniki pianowe,
- naprowadzanie opryskiwacza funkcją DGPS z automatycznym odłączaniem sekcji i automatycznym kierowaniem maszyną.